

# Niveau-afhankelijk schakelapparaat

## Aanvullende gebruikshandleiding DP Levelcontrol II

Accu-uitbreidingsset



## Impressum

Origineel bedrijfsvoorschrift DP Levelcontrol II

Alle rechten voorbehouden. De inhoud mag zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant niet worden verspreid, verveelvuldigd, bewerkt noch aan derden worden doorgegeven.

In het algemeen geldt: Technische wijzigingen voorbehouden.

© Duijvelaar Pompen B.V., Alphen aan den Rijn, Netherlands 2026-03-24

# 1 Aanvullend bedrijfsvoorschrift

## 1.1 Algemeen

Dit aanvullende bedrijfsvoorschrift geldt aanvullend bij het bedrijfs-/montagevoorschrift. Alle gegevens van het bedrijfs-/montagevoorschrift moeten worden opgevolgd.

Tab. 1: Relevante bedrijfsvoorschriften

Serie	Volgnummer van het bedrijfs-/montagevoorschrift
DP Levelcontrol II	BE00000595 (4041.82)

## 1.2 Algemene aanwijzingen / veiligheidsvoorschriften



### **⚠ GEVAAR**

#### **Ondeskundige montage van de elektronicaprintplaat**

Levensgevaar!

- ▷ Elektronicaprintplaat alleen in stroomloze toestand en zonder aangesloten accu monteren.



### **⚠ GEVAAR**

#### **Ondeskundige aansluiting van de accu**

Levensgevaar!

- ▷ Bij het aansluiten op de printplaat op de juiste polariteit letten.
- ▷ Bij het aansluiten van de accu op de juiste polariteit letten.
- ▷ Na de montage van de accu, controleren of de accu ook werkt wanneer deze niet op het net is aangesloten.



### **⚠ GEVAAR**

#### **Ondeskundige omgang met accu**

Levensgevaar!

- ▷ Accu niet aan hoge temperaturen blootstellen.
- ▷ Accu niet in het vuur gooien. Explosiegevaar.
- ▷ Accu niet openen en/of bouwtechnisch aanpassen.
- ▷ Accu beschermen tegen vocht.
- ▷ Accu bij beschadiging van de behuizing of de contacten niet in bedrijf nemen.
- ▷ Veiligheidsvoorschriften op de accu in acht nemen.



### **⚠ GEVAAR**

#### **Ondeskundige montage / vervanging van de accu**

Levensgevaar!

- ▷ De montage / vervanging van de accu mag alleen door elektrotechnici (of over de elektriciteit geïnstrueerde personen conform VDE 0100) worden uitgevoerd.
- ▷ Accu alleen monteren als de schakelkast stroomloos is.
- ▷ Accu niet kortsluiten.



### AANWIJZING

De looptijd van de schakelkast in accubedrijf is alleen gegarandeerd wanneer de accu's om de 5 jaar worden vervangen. Alleen originele onderdelen gebruiken.

Voor het afvoeren van accu's de volgende punten in acht nemen:

- Delen van de verpakking scheiden en per materiaalsoort afvoeren.
- Algemeen geldende afvoerrichtlijnen voor afval en de wetgeving voor het afvoeren van batterijen (BattG) in acht nemen.
- Accu's mogen niet via het huisvuil worden afgevoerd en moeten in een verzamelcontainer worden opgeslagen.

## 1.3 Opstelling/Inbouw

### 1.3.1 Schakelkast voorbereiden

1. Schakelkast van de voedingsspanning loskoppelen.
2. De 6 inbusbouten aan de bovenzijde van de schakelkast losdraaien en behuizing openen.

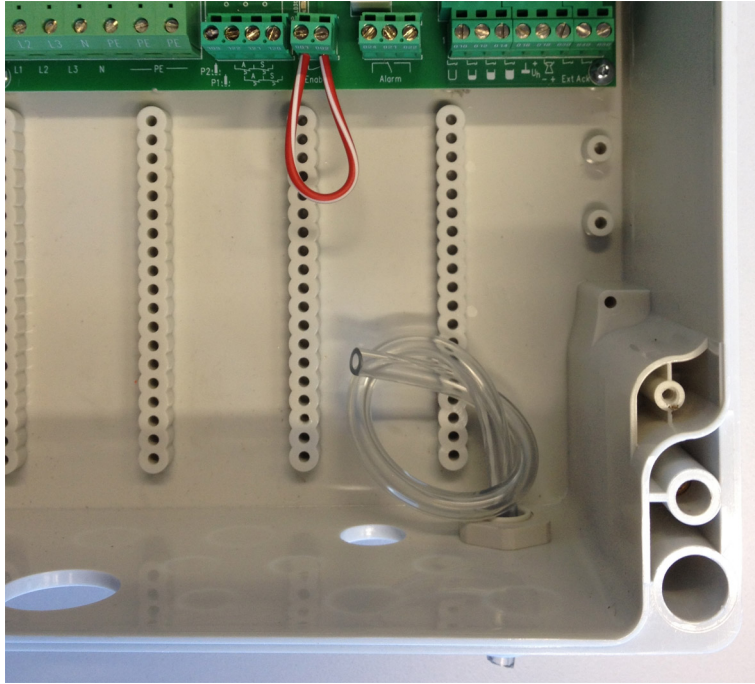
### 1.3.2 Ontluchting monteren



### AANWIJZING

Schakelapparaten vóór productiedatum 2014w06 of met serienummer S-... zijn zonder geïntegreerde ontluchting uitgevoerd. Voor het inbouwen van de accu-vervangingsset moet de meegeleverde ontluchting (kabelwartel met slang) worden gemonteerd:

1. Een voorgestempelde doorvoer in de achterkant van de behuizing voor kabelschroefverbinding M16 kiezen en met een daarvoor geschikt gereedschap openbreken.
2. Kabelschroefverbinding incl. slang erin draaien en met de hand vastdraaien.
3. Slang conform de volgende afbeelding losjes verbinden.



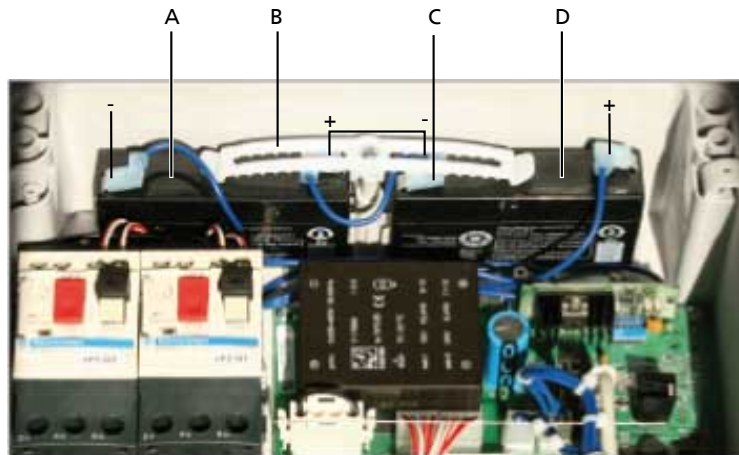
**Afb. 1:** Ontluchting monteren

### 1.3.3 Accu monteren



#### AANWIJZING

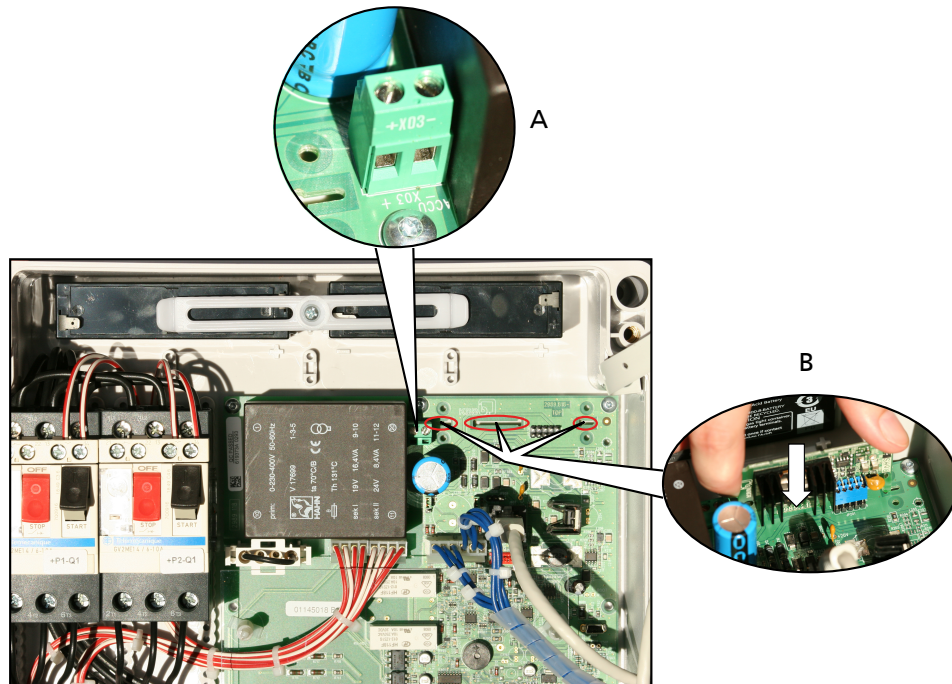
De capaciteit van de accu is na een ononderbroken laadtijd van ca. 11 uur maximaal.



**Afb. 2:** Accu monteren

A	Accu	C	Geprefabriceerde verbinding
B	Klem	D	Accu

1. Accu's (A, D) in de daarvoor bestemde ruimte plaatsen. Markering op de bodem van de behuizing (+ en -) in acht nemen.
2. Binnenste poolpunten van de accu's met vooraf gemaakte verbinding (C) in serie schakelen.
3. Accu's met de klem (B), bout en afstandsbus vergrendelen.
4. Elektronica printplaat met de laadregelaar op de daarvoor bedoelde insteekgleuf plaatsen. Zie de volgende afbeelding.



**Afb. 3:** Printplaat monteren

A	Klem ACCU / +X03-
B	Insteeckleuf voor printplaat met laadregelaar

5. Elektronica-printplaat voorzichtig aandrukken, totdat deze wordt vergrendeld.
6. Aansluitdraden op de klem ACCU / +X03- aansluiten.
7. Aansluitdraden op de polen van de accumulator aansluiten. Op de juiste polariteit letten.

## 1.4 Inbedrijfname

### 1.4.1 Weer in bedrijf brengen



#### **AANWIJZING**

Functiecontrole ter controle van de meldfuncties bij een spanningsuitval uitvoeren. Het laadniveau van de accu's is voldoende voor een functietest van de schakelkast.

1. Huisdeksel monteren en met de 6 inbusbouten handvast aandraaien.
2. Voedingsspanning aansluiten.
3. Schakelapparaat opnieuw van de voedingsspanning loskoppelen en een functiecontrole in accubedrijf uitvoeren.
  - ⇒ Zodra de displayweergave uit gaat, de schakelkast openen en controleren of de laadregelaar en de aansluitingen correct zijn gemonteerd. Indien nodig corrigeren. [⇒ Hoofdstuk 1.3.3, Pagina 6]
  - ⇒ Als de schakelkast optisch en akoestisch een spanningsuitval meldt, is de functiecontrole afgerond.
4. Voedingsspanning aansluiten.

---

**duijvelaar** pompen  
**dp** pumps

Kalkovenweg 13  
2401 LJ Alphen aan den Rijn (NL)

☎ +31 172 488 388

[www.dp.nl](http://www.dp.nl)

2026-03-24

BE00000692 (4041.821/01-NL)

